

ENERGIA RENOVÁVEL E FACILIDADE DE INSTALAÇÃO

COMPRESS 5000 DW

BOMBA DE CALOR DE A.Q.S.

DESCRIÇÃO:

As bombas de calor Compress 5000DW aquecem eficientemente a água usando energia renovável devido à sua utilização de ar como principal fonte energética. Ecológico e económico, este novo sistema facilita também a instalação e manutenção.

CARACTERÍSTICAS:

- Capacidade de 200 e 260 litros.
- Energia eficiente e ecológica de Classe A+, de acordo com os padrões de alta qualidade da Bosch.
- Poupança energética até 70%(*).
- Temperatura de água até 65°C em modo bomba de calor e até 75°C com apoio elétrico.
- Temperatura funcional desde -10°C até 43°C, que funciona em condições mais severas.
- Display LCD HMI que dispõe de diferentes modos, permitindo a verificação de vários parâmetros.
- Modo Boost que permite um aquecimento mais rápido.
- Ciclo de anti-legionella automático.
- Baixo nível sonoro.
- Possibilidade de controlo automático e manual.
- Flexibilidade de transporte, manuseamento e instalação com um impacto ambiente reduzido.

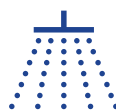


Bomba de Calor Compress 5000 DW



Poupança de consumo energético

Com uma eficiência de 350%, os modelos utilizam o ar como a fonte principal de energia, poupando até 70% de energia de forma ecológica.



Grande disponibilidade de água quente

Os modelos Compress 5000DW têm uma resistência elétrica que apoia e garante a disponibilidade de água quente durante todo o ano, independentemente da temperatura exterior. Este novo sistema facilita também a instalação e manutenção.



Conforto máximo

Os modelos contam com um depósito de até 260l, fornecendo cerca de 400l de água a 40°C, o que permite também a desumidificação da divisão na qual estão instalados.

ENERGIA RENOVÁVEL E FACILIDADE DE INSTALAÇÃO

COMPRESS 5000 DW

BOMBA DE CALOR DE A.Q.S.

DADOS TÉCNICOS

Descrição	Unidade	CS5001DW 260
Perfil de consumo		XL
Class ErP		A+
Temperatura de set point	°C	55
Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 20 °C, aquecimento de água de 10 °C a 55 °C		
COPDHW	-	3.9
Tempo de aquecimento	h:m	07:23
Rendimento térmico nominal; Prated	kW	1,63
Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 14 °C, aquecimento de água de 10 °C a 55 °C		
COPDHW	-	3.6
Tempo de aquecimento	h:m	08:49
Rendimento térmico nominal; Prated	kW	1,43
Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 7 °C, aquecimento de água de 10 °C a 55 °C		
COPDHW	-	3.2
Tempo de aquecimento	h:m	10:12
Rendimento térmico nominal; Prated	kW	1,23
Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 7 °C, aquecimento de água de 2 °C a 55 °C		
COPDHW	-	2.8
Tempo de aquecimento	h:m	13:15
Rendimento térmico nominal; Prated	kW	0,95
Outros Dados		
Tensão	V	1/N/220-240
Frequência	Hz	50
Grau de proteção	-	IPX4
Consumo energético máximo da bomba de calor	kW	0,663+1,500 (aquecedor elétrico) = 2,163
Potência da resistência	kW	1.5
Corrente máxima do aparelho	A	3,1+6,5 (aquecedor elétrico) = 9,6
Corrente inicial máx. da bomba de calor	A	13,5
Temperatura Min. ÷ max do ar exterior (90% R.H.)	°C	-10 ÷ 43
Temperatura Min. ÷ max local da instalação	°C	4 ÷ 40
Temperatura máxima [com resistência] (EN 16147:2017)	°C	65 [75]
Diâmetro das condutas	mm	160
Capacidade Nominal de ar	m³/h	360
Refrigerante	-	R513a
Potencial de aquecimento global (PAG)	kgCO ₂ eq	631
Carga de fábrica	kg	1.1
Equivalente de CO ₂ da carga de fábrica	t	0.693
Potência Sonora Lw(A) indoor	dB(A)	56
Potencial de aquecimento global (PAG)	kgCO ₂ eq	631
Volume de água misturada a 40°C (V40)	l	360
Volume real do tanque	l	260
Área da serpentina	m²	-
Proteção contra corrosão	-	ânodo Magnésio Ø33x400 mm
Pressão máxima do acumulador	Bar	8
Perdas permanentes de energia	w	68
Espessura de isolamento	mm	48
Condutividade térmica	W/m.K	0,023
Peso (transporte)	kg	110