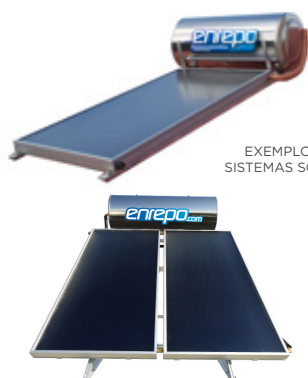


O Acumulador é constituído por dois circuitos, um circuito primário e um circuito secundário. Estes circuitos estão separados do exterior por uma parede de material isolante (poliuretano). No circuito primário (permutador) circula o fluido térmico. O circuito secundário (reservatório) é onde circula a água sanitária. O fluido térmico vindo do painel solar passa no interior de um permutador, existente no depósito, onde se processa a transferência de calor entre o fluido e a água de consumo contida no reservatório, aquecendo esta para posterior utilização. A circulação natural - efeito termossifão. O reservatório da água sanitária é protegido internamente com uma camada de esmalte vitrificado a alta temperatura para prevenir a corrosão do aço. Para uma protecção catódica adicional é fornecido um ânodo de magnésio dimensionado de acordo com o modelo de acumulador.

DEPÓSITO TERMOSSIFÃO 200/300L

EXEMPLOS DE
SISTEMAS SOLARES

Nota importante:

As ligações deste acumulador ao painel solar devem respeitar as recomendações do fabricante do painel e da estrutura de suporte do reservatório bem como os regulamentos locais e regras de boa prática de ligação de água sanitária.

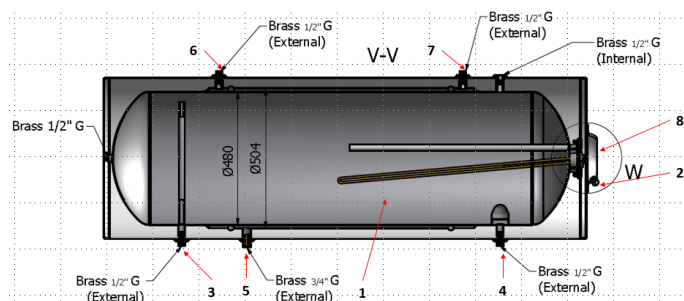
Para produção de água quente sanitária

Legenda:

1. Acumulador;
2. Entrada para o cabo de alimentação da resistência eléctrica (eventual);
3. Ligação de saída de água quente;
4. Ligação de entrada de água fria e válvula de pressão (não incluída);
5. Ligação de retorno ao painel solar, fluido solar - frio;
6. Ligação de ida do painel para o permutador, fluido solar - quente;
7. Ligação válvula de segurança (não incluída) / Purga do fluido solar;
8. Acesso ao ânodo de sacrifício (tampa da flange).

LIGAÇÕES HIDRÁULICAS

As ligações hidráulicas devem ser realizadas de acordo com o esquema abaixo.



ACUMULADOR TERMOSSIFÃO WTL	Unid.	200 Litros	300 Litros
Peso (aproximadamente vazio)	kg	72	96
Peso (aproximadamente em funcionamento)	kg	270	380
Volume (circuito secundário)	l	190	270
Volume (circuito primário)	l	10,8	15,4
Área do permutador	m ²	0,81	1,55
Pressão máx. de funcionamento circuito secundário	bar	8	
Pressão máx. de funcionamento circuito primário	bar	2,5	
Diâmetro exterior	mm	580	
Comprimento	mm	1310+10	1749+10
Reservatório	Aço de carbono preparado para esmaltação a 850°C		
Permutador (Camisa dupla)	Aço a carbono		
Isolamento	Poliuretano; 38mm de espessura; densidade de 40kg/m ³		
Acabamento exterior	Aço inox		
Normas de fabrico e inspecção	Directiva 2014/68/UE; EN 12897; DIN 4753		